

# **AD-5612A**

# プローブセンサー付き放射温度計 取扱説明書 保証書付

#### ご注意

- (1)この取扱説明書は、株式会社エー・アンド・デイの書面 による許可なく、複製・改変・翻訳を行うことはできま せん。本書の内容の一部、または全部の無断転載は禁止 されています。
- (2)この取扱説明書の記載事項および製品の仕様は、改良の ため予告なしに変更する場合があります。
- (3)本書の内容については、万全を期して作成しております が、お気づきの点がございましたらご連絡ください。
- (4)運用した結果の影響については、前項にかかわらず責任 を負いかねますのでご了承ください。

1WMPD4001038B

#### 保証書

この製品が、取扱説明書にもとづく通常のお取り扱いにおい て、万一保証期間内に故障が生じました場合は、保証期間内 に限り無償にて修理・調整をさせていただきます。

品名 プローブセンサー付き放射温度計

型名 AD-5612A

お客様

お名前

ご住所 🗆 🗆 🗕 🗆 🗆 🗆 🗆 🗆

ご購入日

ご購入店 (ご購入店を必ずご記入ください。)

保証期間 ご購入日より1年間

本り 株式 エー・アンド・



樣

本社 〒170-0013 東京都豊島区東池袋3-23-14 (ダイハツ・ニッセイ池袋ビル5F) TEL.03-5391-6126 FAX.03-5391-6129

### はじめに

このたびは、AD-5612Aプローブセンサー付き放射温度 計をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。 本製品をより効果的にご利用いただくために、ご使用前にこの 取扱説明書をよくお読みください。また、保証書も兼ねており ますので、お読みいただいた後も大切に保管してください。

## 安全にお使いいただくために

本書には、あなたや他の人への危害を未然に防ぎ、お買い上げ いただいた製品を安全にお使いいただくために守っていただき たい事項を示しています。

#### 警告表示の意味

取扱説明書および製品には、誤った取り扱いによる事故を 未然に防ぐため、次のようなマーク表示をしています。 マークの意味は次の通りです。

この表示の欄は、「傷害または物的損害が発生 する可能性が想定される」内容です。

この機器を操作するときは、下記の点に注意してください。

## ⚠注意

・修理

ケースを開けての修理はサービスマン以外行わないでくだ さい。保証の対象外になるばかりか、機器を損傷および機 能を消失する恐れがあります。

・機器の異常

機器の異常が認められた場合には、速やかに使用をや め、「故障」であることを示す貼紙を機器につけるか、 あるいは誤って使用されることのない場所に移動してく ださい。そのまま使用を続けることは大変危険です。修 理に関しては、お買い上げいただいた店、または弊社に お問い合わせください。

## 取り扱い上の注意

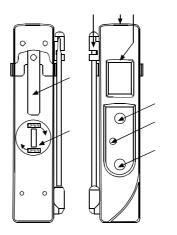
- ・強い衝撃や振動、電気的ショックを与えないでください。 故障の原因になります。
- ・急激な温度変化のある所、高温、多湿やホコリの多い所で の使用は避けてください。
- ・防水型ではありませんので水中や直接水がかかるような 場所での使用は避けてください。
- ・子供の手の届かない所に保管してください。
- ・電池を交換するとすべての設定がリセットされ、初期状態 に戻ります。

## 特徴

本製品は以下のような特徴を持っています。

- ・プローブ / 放射赤外線センサーによる測定温度を同時に表示 できます。
- ・最高・最低温度表示、知りたい温度がすぐわかります。
- ・放射率が変えられるので、より正確な測定ができます。 (可変範囲 0.10~1.00)
- ・プローブセンサーの測定部はステンレスシースタイプで、液 温や土壌温度も測れます。
- ・本体裏のクリップで、ポケットにかけることができます。
- ・オートパワーオフ機能付き。
- ・約1時間の連続測定ができます。(連続測定モード)

## 各部の名称



クリップ

電池フタ

プローブセンサー

温度測定部(放射赤外 線センサー)

液晶表示部

放射赤外線センサー温 度測定スイッチ(SCAN)

モード設定スイッチ ( MODE )

プローブセンサー温度 測定スイッチ (MEAS)

最低温度表示モード 最高温度表示モード 電池残量表示→ LD MIN MAX LOCK ← 連続測定モード 放射赤外線センサー 温度表示 DUAL ホールドモード プローブセンサー 温度表示

液晶表示例

# 電池の交換方法

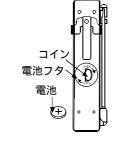
ご購入時、本体に内蔵している電池には絶縁テープにより電 源が入らない状態になっています。ご使用前に本体裏にある 電池フタを開けて絶縁テープをはずしてください。付属の電 池はモニタ用なので、電池寿命が短い場合があります。

本製品はCR2032コイン形雷池を1個使用しています。 液晶表示が薄くなったり、「 [27]」が表示された時は、 下記 の方法で電池を交換してください。

電池は、お近くのコンビニエンスストアー、スーパーマー ケット、ホームセンター、電器店でお求めになれます。

#### 雷池の交換手順

- 1.本体裏の電池フタを、コインを使 い右に回してはずしてください。
- 2.古い電池を取り出してください。
- 3.新しい電池の"+"極を上面にし て、正しく入れてください。
- 4. 電池フタを元に戻してください



#### ⚠ 注意

### 電池使用上のお願い

- 1. 電池は必ず指定の物を使用してください。
- 2.電池の+-を逆に入れると正常に動作しないばかりか、故 障の原因となります。
- 3.破裂や液漏れの恐れがありますので、充電、ショート、分 解、火中への投入はしないでください。
- 4. 電池は幼児の手の届かないところに置いてください。万一 飲み込んだ場合は、直ちに医師に相談してください。
- 5. 環境保全のため、使用済み電池は、市町村の条例に基づい て処理してください。

#### 雷池残量表示

▲▼:電池残量が十分です。

[▲]:電池残量が少なくなっています。 (電池の交換をおすすめします。)

Г □: 電池残量がありません。

(測定できませんので、電池を交換してください。)

## 操作方法(放射温度計)

#### 温度測定モード

本器の温度測定部(放射赤外線センサー)を測定対象物に 向け、[SCAN]スイッチを押すと、液晶表示部(上半部)に測 定温度が表示されます。[SCAN]スイッチを押している間は約 0.5 秒間隔で測定温度表示を更新し続けます。また、[SCAN] スイッチから手を離すと測定温度がホールドされます。

正確な温度測定を行うには[SCAN]スイッチを1秒以上 押し続けてください。[SCAN]スイッチを押している時 間が短いと正しく温度測定できません。(本器のセン サー応答時間は1秒以上です。)

## 最低温度表示モード

[SCAN]スイッチを1回押してから、[MODE]スイッチを押す と、液晶表示部上側に"MIN"が点滅します。再度[SCAN] スイッチを押すと、最低温度表示モードになり、「SCAN」ス イッチを押している間、測定最低温度を表示します。ま た、[SCAN] スイッチから手を離すと測定温度がホールドさ れます。この状態で[MODE]スイッチを押すと、最低温度 表示モードが解除され、温度測定モードに戻ります。

## 最高温度表示モード

「SCAN]スイッチを1回押してから、「MODE]スイッチを2回 押すと、液晶表示部上側に"MAX"が点滅します。再度 [SCAN] スイッチを押すと、最高温度表示モードになり、 [SCAN] スイッチを押している間、測定最高温度を表示しま す。また、[SCAN]スイッチから手を離すと測定温度がホー ルドされます。この状態で[MODE]スイッチを押すと、最高 温度表示モードが解除され、温度測定モードに戻ります。

最高温度・最低温度は[SCAN] スイッチを押している 間のみ更新しています。

[SCAN] スイッチを離し、再度[SCAN] スイッチを押し た場合は前回の最高温度・最低温度はリセットされ、 新しい最高温度・最低温度が表示されます。

一旦電源が切れると記憶している最高温度・最低温 度はリセットされます。

## 連続測定モード

[SCAN]スイッチを1回押してから、[MODE]スイッチを3回 押すと液晶表示部に"LOCK"が点滅します。再度[SCAN] スイッチを押すと、連続測定モードになります。

連続測定モードは、約1時間温度測定を連続して行います。 連続測定モード中に[SCAN]スイッチを1秒以上長押しすると、 連続測定モードは解除され、温度測定モードに戻ります。

#### オートパワーオフ機能

本器はオートパワーオフ機能を搭載しています。

[SCAN]スイッチから手を離し、約15秒間、何も操作し ないと"OFF"表示後、自動的に電源が切れます。(連続 測定時除く)

-1--3-

## 放射率の設定

本器は温度を正しく測定するため、放射率を最適な値に 設定することができます。

「SCANIスイッチを1回押してから、「MODEIスイッチを4 回押すと液晶表示部に"95E"が表示されます。

この"95E"は放射率が0.95を意味します。[SCAN]ス イッチを1回押すごとに放射率が0.01づつ増加し、 表示上は"1E"づつ増加します。[SCAN] スイッチを押し 続けると、連続的に放射率の設定値が増加します。

(放射率が1(100E)になった後、[SCAN]スイッチを押す と、放射率は0.1(10E)になります)。

放射率の設定後、再度[MODE]スイッチを押すと、測定 モードに戻ります。

放射率の「0.10」が液晶表示の「10 E」に対応します。 (例:液晶表示が50Eの場合は、放射率は0.50に対応します。)

電池交換すると、放射率の設定はリセットされ、出荷時設 定に戻ります。(出荷時設定は0.95)

放射率の調整は必要に応じて行ってください。

(放射率表参照)

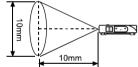
## 測定上の注意

正しく温度を測定するために以下の点に考慮してください。

- ・測定前点検
  - 測定の前に、機器の破損や油、ホコリ等の汚れがないか確認 してから使用してください。
- ・測定対象物からの距離と測定範囲の関係
- より正確に温度を測るため、本器をご使用の際、測定対象物 に近づけ測定する方法を推奨します。

本器の測定範囲は、測定距離によって図のように1:1の関 係にあります。例えば、本器から測定対象物までの距離を 10 mmとすると、温度測定範囲は直径10 mmの円形になり ます。測定対象物がこの円より大きい場合は正しく温度測定

できますが、小さい場合はこの円の領域をすべて温度測定し てしまうため、正しく測定できない場合があります。(小さ な部品等の温度測定は誤差が大きくなります。)



・放射率の違いについて

すべての物は赤外線を放射していますが、同じ温度で も物によって赤外線を放射する割合が違います。詳し くは「解説」を参照してください。

- ・本器に使用しているセンサーは、周囲の温度に対して温度補 償を行っています。このため、高温度測定による測定物から の輻射熱の影響等により本体各部の温度に差が出ると誤差が 生ずる場合があります。また外気温が急激に変化すると誤差 が生ずる場合があります。
- ・透明なプラスチックやガラス越し等の温度測定はできない場 合があります。(赤外線が遮られるため)
- ・気体(空気等)の温度測定はできません。
- ・ゴミやホコリ、煙の多い環境では誤差が大きくなり、測定 エラーを起こす場合があります。
- ・強い電磁波を出す装置の近くで測定すると、電磁波の影響を 受けて正しく測定できない場合があります。

#### エラーメッセージ

液晶表示部に表示されるエラーメッセージは、それぞ れ次の意味を示しています。

- [HI] : 測定対象物の温度が温度測定範囲外(上限)です。 : 測定対象物の温度が温度測定範囲外(下限)です。
- [Er2] : 周囲温度の変化が大きすぎます。(例:室内から室外 に持ち出して測定するなど、またはその逆の場合)

-4-

[Er3] : 周囲温度が使用温度範囲外です。

[Er5~Er9] :システムエラーです。この場合は、電池を 一旦取り出して、1分以上経過してから入れ。 直してください。それでも解決できない場合… は、修理を依頼してください。

## 保守

#### 測定後のお手入れ

ゴミや汚れが温度測定部(放射赤外線センサー)に付着 すると正しい温度測定ができない場合があります。ゴミ、 汚れ等が付着しないようにご使用ください。

温度測定部(放射赤外線センサー)は、水や洗剤で洗わな いでください。温度測定部(放射赤外線センサー)が汚れ たときは、低圧力のエアーでゴミや汚れの小片を吹き飛ば してください。低圧力エアーでゴミや汚れが取り除けない 場合は、残留しないガラス磨き液を綿棒の先に少量付け て、やさしく拭き上げてください。

また、長期間使用しない場合は電池を外してください。

# 解説

#### 放射率

放射率とは、測定対象物の表面から放射される熱放射の理想的な状 態と実際の状態との割合をいい、理想的な状態を「1」とすると、 実際の状態は「0.95」や「0.5」など「1」より低くなりま す。放射率は測定対象物の材質と表面状態で変化し、光沢があり、 表面がなめらかな物ほど放射率は低く、非接触式放射温度計の測 定では誤差が大きくなります。このような表面を測定する場合、 測定対象物の表面に黒体ペイントを塗ったり、黒体テープ を貼る等の方法があります。

なお、この場合には、ペイントやテープが目的とする温

度に対して変質しない物を選ぶ必要があります。 各物質の放射率は表を参考にしてください。

#### 測定原理

本器で使用されている赤外線放射温度測定は、測定対象物の物 体表面から放射される赤外線を検知し、センサーでその物体の 温度に比例した赤外線を電気信号の強弱に変換して測定します。 (本器に使用されているセンサーは受動素子であり、電磁

波や赤外線等を発信する物ではありません。)

すべての物はその温度が絶対零度(-273)以上であれば、 その温度に応じた電磁波を発しています。本器はその内の赤外線 として検出できる領域を使い温度を測定しています。

また、測定対象物の温度とその表面から放射される赤外線との割合がわ かっている時、非常に正確な温度測定ができるという特徴があります。

# 操作方法(プローブセンサー)

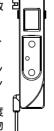
#### ⚠注意

プロープセンサーに過度の力を加えないでください。故 障の原因となります。

プロープセンサーの接続部の耐熱温度は150 ですので、 この温度を超えないようにご使用ください。

本器は、放射赤外線センサーの他にプローブセン サーがついています。センサーの測定部はステン レスシースタイプで、液温や土壌温度も測れます。 プローブセンサーを元の位置から左回りに180度 回して、センサーの先端(約3cm)を測定対象物 にさしこみ、[MEAS]スイッチを押します。" 点滅しながら、測定温度が表示されます。

再度[MEAS]スイッチを1秒以上長押しすると、測 定温度がホールドされます。測定終了後、プロー ブセンサーを元の位置に戻してください。



什 様

温度測定範囲 : - 33 ~ 220 (放射赤外線センサー)

- 55 ~ 330 (プローブセンサー) 分解能 : 0.1 (-9.9 ~ 199.9 )、その他は1

応答時間 :1 秒(放射赤外線センサー) 15 秒(プローブセンサー)

応答波長 : 5 µ m ~ 14 µ m

: ±2%または±2 のいずれか大きい方の値 精度

(放射赤外線センサー)

±1%または±0.8 のいずれか大きい方の値  $(-9.9 \sim 330)(70-7224-)$ ± 2 (-55 ~ -10 )(プローブセンサー)

再現性 : 25 の場合は0.2 、その他は0.8 放射率 : 0.10から1.00可変(出荷時設定0.95)

オートパワーオフ: 約15秒

距離対測定範囲 : 測定距離 (D): 測定領域直径 (S) = 1:1 使用温湿度範囲 : 0 ~ 50 、80%RH以下(結露しないこと) 保存温湿度範囲 : - 20 ~ 65 、80%H以下(結露しないこと)

電源 : CR2032 コイン形電池 1個 電池寿命 :30 時間以上(連続使用時)

寸法  $: 24mm (H) \times 40mm (W) \times 156mm (L)$ 

重量 : 約75g (電池含む) シース材質 / 長さ: SUS304/120mm

付属品 : 電池(モニタ用)、取扱説明書

赤煉瓦(粗い物) アスベスト 大理石 珪土(細かい粒)

カーボン(グラファイト)0.75

0.85

カーボランダム

代表的な放射率値 非金属 表面 表面 放射率 放射率 0.75 ~ 0.9 耐火粘土 0.75 0.95 コンクリート 0.7 石膏 0.9 0.9 アルミナ(粗い粒) アルミナ(細かい粒) 0.25 0.45 0.4 珪土(粗い粒) 0.55 珪酸ジルコニウム(500 まで)0.6 水晶(粗い) 0.9

カーボン(すす)

0.95

代表的な放射率値 その他 表面 放射率 木材(各種)  $0.8 \sim 0.9$ エナメル(各色) 0.9 オイル塗料(各色) 0.95 ラッカー 0.9 つや消し黒ペンキ  $0.95 \sim 0.98$ アルミニウムラッカー 0.5 0.98 水 ゴム(柔らかな物) 0.9 ゴム(ざらざらな物) 0.98 プラスチック(各種、固体)  $0.8 \sim 0.95$ プラスチックフィルム(厚さ 0.5mm)  $0.5 \sim 0.95$ 紙とボール紙 0.9 研磨したシリコン(厚さ 0.3mm) 0.7

## 放射率表(本表は目安としてお使いください。)

代表的な放射率値 金属					
表面	放射率	表面			放射率
鋳造鉄(研磨した物)	0.2	鋳造鉄	(100	で焼き入れ)	0.45
鋳造鉄(1000 で焼き入れ)	0.6 ~ 0.7				
真鍮(研磨した物)	0.1(注)	真鍮(さ	らざら	した表面)	0.2
真鍮(酸化した物)	0.6	鋼(グラ	シドシ	/一ツ)	0.6
軟鋼	0.3 ~ 0.5	鋼板(酸	訛した	物)	0.9
鉄板(錆びた物)	0.7 ~ 0.85	錆びた	铸造鉄	(粗)	0.95
銅(研磨した物)	0.05(注)	銅(酸化	とした物	<b>1</b> )	0.8
鉛(純粋)	0.1(注)	鉛(25	で酸化	とした物)	0.3
鉛(200 で酸化、焼き入れ)0.6					
ステンレススティール(研磨した物)	0.1	ステンレスス	ティール(	各種)	0.2 ~ 0.6
ニッケル(純粋)	0.1(注)	ニッケ	ル板(	後化した物)	0.4 ~ 0.5
ニッケルクロム	0.7	ニッケノ	レクロム	ム(酸化した物)	0.95
アルミニウム(研磨した物)	0.1(注)	アルミニウ	4(ひど	く酸化した物)	0.25
アルミニウム(260 で酸化した物	0.6	アルミニウム	(800	で酸化した物)	0.3
亜鉛(酸化した物)	0.1	亜鉛め	つき	鉄	0.3
各種アルミ合金	0.1 ~ 0.25	ブリキ	F		0.1(注)
金(研磨した物)	0.1(注)	銀(研	磨した	:物)	0.1(注)
クローム(研磨した物)	0.1(注)				

-6-

(注) 放射率は純度により変化します。

# 保証規定

万が一、本製品を用いたことにより損害が生じた場合の 補償は本製品の購入代金の範囲とさせていただきます。 また、次のような場合には保証期間内でも有償修理にな ります。

- 1.誤ったご使用または取り扱いによる故障または損傷。
- 2.保管上の不備によるもの、および使用者の責に帰すと認め られる故障または損傷。
- 3.不適切な修理改造および分解、その他の手入れによる故障 または損傷。
- 4.火災、地震、水害、異常気象、指定以外の電源使用および その他の天災地変や衝撃などによる故障または損傷。
- 5 . 保証書のご提示がない場合
- 6、保証書にご購入日、保証期間、ご購入店名などの記載の不 備あるいは字句を書き換えられた場合。
- 7.ご使用後の外装面の傷、破損、外装部品、付属品の交換。
- 8.保証書の再発行はいたしませんので大切に保管してくださ L1.
- 9.本保証書は日本国内においてのみ有効です。

製品に関するお問い合わせはお客様相談センターへ 受付時間 9:00~12:00 13:00~17:00 (日・祝日、年末年始、弊社休業日を除く) 通話料無料 0120-514-019

〒364-8585 埼玉県北本市朝日1-243 株式会社エー・アンド・デイ FE課